

Product Data Sheet

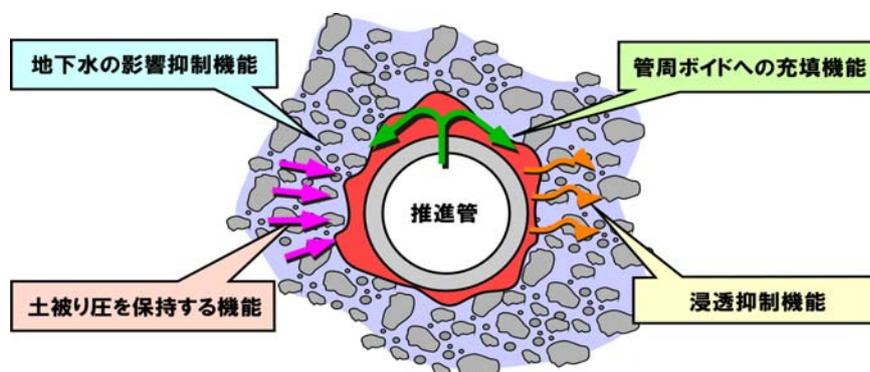
二液タイプ・硬化型滑材

硬化型滑材・スローアクト

推進工法は、今日では種々の技術開発によって、1Km以上の長距離施工や交差部を直角に曲がるような急曲線施工まで可能になっています。

また、分割管の開発によって3,000mm以上の施工に対しても大口径推進工法が適用されています。しかしながら、大口径推進工法で良好な施工を行うためには、小中径管工法に比べて施工中の推進管外周面での抵抗や地山の変状を効果的に抑制する必要があります。

スローアクトはこのような問題に対応するために、推進施工中は推進力低減滑材として作用し施工後は地山強度を有する裏込充填材として機能する新しいタイプの裏込充填用滑材です。スローアクトのご採用により、滑材注入と裏込充填材注入の二工程の作業を一行程に短縮することが可能になり、工期短縮によるコストの縮減が期待できます。



条件 推進工法における滑材及びボイド充填材として具備すべき性能には、

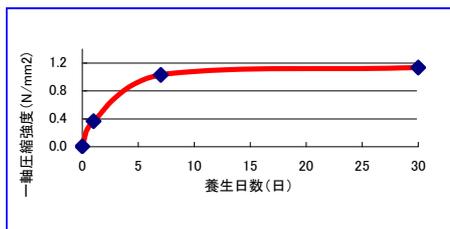
- ①推進力低減のために摩擦係数が低いこと
- ②地盤への浸透抑制による管周ボイドの容積減少の防止
- ③地山荷重の土被り圧に対抗して、地盤掘削面を崩壊させることなく保持すること
- ④周辺地盤からの地下水の影響を受けないこと等が挙げられます。

特長 上記の滑材・裏込充填材としての必要条件を高レベルで満たしています

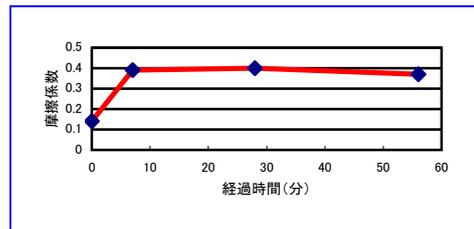
- ①低摩擦係数のため施工時の推進力を低減する。
- ②粉体量を多くした配合と二液ショットによる固化化より、管周ボイドの容積を確保して地盤を保持し、地盤の安定化、地山の崩壊を防ぐ。
- ③可塑性であるため注入直後から低強度の固化体となり、地下水等の浸透を抑制する。
- ④可塑性であることと、配合原料の成分バランスにより六価クロムの溶出が極端に少なく地下水汚濁防止等の環境問題にも対応しています。

◆ 性能

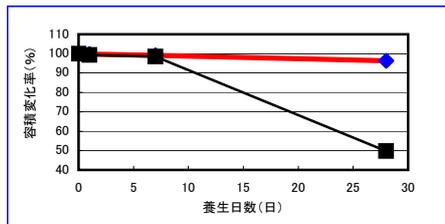
一軸圧縮強度(N/mm²)



摩擦係数



容積変化率(%)



◆ 性状

材料	A材原料	B材原料
外観	白色粘稠液体	灰色粉体
比重	1.4	2.4
荷姿	18L(25Kg) 缶	25Kg紙袋

◆ 標準配合(1m³当り)

	A材		B材	
	容積(L)	重量(Kg)	容積(L)	重量(Kg)
材料	90	125	123	300
清水	210	210	577	577
合計	300	335	700	877

◆ 作液と使用の手順

下記の材料は1m³当たりの数量ですので、ミキサー、タンクの容量にあわせて作液を行ってください。

1. A材とB材は各々別タンクで作液してください。
2. A材は18L入り缶 5缶をA材タンクに投入し、攪拌しながら清水210Lを加えて300Lにします。
3. B材は25Kg入り紙袋12袋をB材タンクに入れた清水577Lに投入し700Lにします。
4. よく溶解したA材とB材を別々に圧送してください。
5. 圧送中はミキサーを止めないでください。

◆ 注意事項

- * A剤はアルカリ性であるため、眼や口にはいらないよう取扱いには十分に注意してください。
- * ご使用時には保護メガネ、マスク等を着用してください。
- * B剤は紙袋入り粉体であり、保管には水分、湿気に注意してください。
- * その他、詳細についてはMSDSをご参照ください。
- * スローアクトは特許出願中です。

製造・販売元

三協マテリアル株式会社

〒810-0004

福岡県福岡市中央区渡辺通4-2-25 福光ビル2F

TEL 092-736-6614 FAX 092-736-6624

<http://www.sankyo-m.jp>